



ФОРМАТНО-РАСКРОЙНЫЙ (ОБРЕЗНОЙ) СТАНОК модель F 45



Нынешняя модель F 45 – достойный пример современного промышленного дизайна. Впечатляют не только её внешние формы, но и внутреннее устройство, комфортность по новым меркам: интеллектуализированная система прецизионного управления теперь стала серийной принадлежностью каждого станка Altendorf. Все задаваемые рабочие параметры чётко отображаются в цифрах на большом цветном ЖК-экране. Хорошо продуманный дизайн – как снаружи, так и внутри.

Даже в базовой оснастке F 45 предусмотрены такие удобные инструменты: электромеханическая регулировка высоты и наклона пильного диска, система управления с наглядным отображением информации на дисплее и интерфейс USB для быстрой передачи данных.



ЖК-дисплей. Она оснащена большим жидкокристаллическим экраном с хорошей контрастностью, на котором отчётливо индицируются настраиваемые параметры: высота, угол наклона, частота вращения.



Вытяжной колпак. Положение колпака легко регулировать благодаря шарнирно-параллелограммному механизму, а при необходимости можно отвести из рабочей зоны. Взамен широкого колпака можно поставить более узкий, и наоборот.



Двухроликовая каретка. Легкость хода системы достигается за счет роликов большого размера. Каретка приводится в движение с минимальным усилием и перемещается легко как по рельсам. Такое качество хода сохраняется даже после многолетнего использования станка в обычных условиях.



Электромеханическая настройка 2-координатного подрезателя. Пильный диск переводится в нужную позицию в считанные секунды – для этого достаточно выбрать из экранного меню соответствующие команды и значения. Значение глубины при следующем включении подрезатель устанавливается на эту высоту.



Поворотный поперечный упор DIGIT L. Позволяет производить настройку размера по длине с точностью до 0,1 мм. На новом дисплее указаны размеры всех трёх откидных ограничителей. Оператор может вывести на крупный дисплей все размеры, настроенные на откидных ограничителях.



Электромеханический продольный упор. Перемещаемый со скоростью 250 мм/сек. посредством электродвигателя продольный упор останавливается в заданном положении с точностью $\pm 0,1$ мм. П

**Комплектация оборудования**

№ заказа	Описание
Форматно-обрезной станок модель F 45	
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Эл.механическая регулировка высоты и наклона (0 - 46°) основного пильного диска автоматическая корректировка высоты пропила при наклоне пильного агрегата, цифровая индикация угла и высоты пропила ▶ Экранный пульт управления с вводом данных через клавиатуру Хранение в памяти 20 программ ▶ Двухроликовая каретка сбесступенчатой блокировкой в любом положении ▶ Продольный упор Ширина раскроя 1000 мм, плита алюминиевая для удлинения рабочего стола, анодированная <ul style="list-style-type: none"> • ручная регулировка с тонкой подрегулировкой ▶ Поворотный поперечный упор для резов под прямым и непрямым углом <ul style="list-style-type: none"> • ручная регулировка, длина раскроя до 3500 мм, установка угла 0 - 49°, корректировка длины реза ручная регулировка угла 0-47° с автоматической корректировкой длины раскроя, выбор позиционирования на салазках ▶ Мощность привода/Число оборотов основной пилы Автоматический тормоз и индикация числа оборотов <ul style="list-style-type: none"> • 5,5 кВт (7,5 л.с.) с числом оборотов 3/4/5000 об/мин, ручная регулировка ▶ Унифицированное быстрозажимное крепление для основного пильного диска ▶ Высота пропила макс.200 мм, диаметр пильного диска макс.550 мм ▶ Плита для удлинения рабочего стола 840 мм, анодированный алюминий ▶ USB-порт для передачи данных (F 45 ELMO: для передачи данных и программ) ▶ Система диагностики станка и счётчик отработанных часов ▶ Алюминиевые детали имеют анодированное покрытие ▶ Прижимный башмак, шток-толкатель, толкатель каретки и возвратная рукоятка
M34012	X <ul style="list-style-type: none"> Длина двухроликовых кареток <ul style="list-style-type: none"> • Длина каретки 3200 мм
M51020	<ul style="list-style-type: none"> Мощность привода и число оборотов <ul style="list-style-type: none"> ▶ 5,5 кВт (7,5 л.с.) • три числа оборотов, ручная установка, 3/4/5000 об/мин
M24000	X <ul style="list-style-type: none"> 2-х осевой подрезной агрегат с <ul style="list-style-type: none"> Программируемый по высоте подрезной агрегат с быстрым утапливанием и выходом из рабочего стола Мощность привода 0,75 кВт (1 л.с.); 8200 об/мин Возможно только при наличии опции для последующей дооснастки (№ заказа M21000) (макс. диаметр основного пильного диска 500 мм без установленного подрезного диска)
M44501	X <ul style="list-style-type: none"> Поворотный поперечный упор с корректировкой длины раскроя <ul style="list-style-type: none"> ▶ DIGIT L, длина раскроя до 3200 мм Установка длины раскроя на дисплее, угол и корректировка длины раскроя по шкале, тонкая подрегулировка, включает 2 откидных ограничителя, аккумулятор и подзарядное устройство
M44230	<ul style="list-style-type: none"> Продольный упор, плита для расширения рабочего стола из анодированного алюминия <ul style="list-style-type: none"> ▶ Электромеханическая регулировка • Ширина раскроя 1300 мм, доплата к ширине раскроя 1000 мм
M41005	X <ul style="list-style-type: none"> Плита для удлинения рабочего стола из анодированного алюминия <ul style="list-style-type: none"> • 840 мм