

ФОРМАТНО-РАСКРОЙНЫЙ (ОБРЕЗНОЙ) СТАНОК модель F 45



Нынешняя модель F 45 – достойный пример современного промышленного дизайна. Впечатляют не только её внешние формы, но и внутреннее устройство, комфортность по новым меркам: интеллектуализированная система прецзионного управления теперь стала серийной принадлежностью каждого станка Altendorf. Все задаваемые рабочие параметры чётко отображаются в цифрах на большом цветном ЖК-экране. Хорошо продуманный дизайн – как снаружи, так и внутри.

Даже в базовой оснастке F 45 предусмотрены такие удобные инструменты: электромеханическая регулировка высоты и наклона пильного диска, система управления с наглядным отображением информации на дисплее и интерфейс USB для быстрой передачи данных.



ЖК-дисплей. Она оснащена большим жидкокристаллическим экраном с хорошей контрастностью, на котором отчётливо индицируются настраиваемые параметры: высота, угол наклона, частота вращения.



Вытяжной колпак. Положение колпака легко регулировать благодаря шарнирно-параллелограммному механизму, а при необходимости можно отвести из рабочей зоны. Взамен широкого колпака можно поставить более узкий, и наоборот.



Двухроликовая каретка. Легкость хода системы достигается за счет роликов большого размера. Каретка приводится в движение с минимальным усилием и перемещается легко как по рельзам. Такое качество хода сохраняется даже после многолетнего использования станка в обычных условиях.



Поворотный поперечный упор, настройка вручную. Запатентованный фирмой Altendorf, снабжён системой корректировки длины, что упрощает раскрой и обрезку заготовок под прямым и непрямым углом с точным соблюдением размеров. Наклонные цифровые шкалы упора удобны для считывания.



Продольный упор с тонкой ручной подрегулировкой. Легкодвижущийся ход обеспечивает твердохоро-мированные круглые штанги. Система тонкой подрегулировки позволяет выполнить вручную его юстировку с очень высокой точностью. При раскрое больших плит можно убрать упор под рабочую плиту станка.



Электромеханическая настройка 2-координатного подрезателя. Пильный диск переводится в нужную позицию в считанные секунды – для этого достаточно выбрать из экранного меню соответствующие команды и значения. Значение глубины при следующем включении подрезатель устанавливается на эту высоту.

Комплектация оборудования

№ заказа	Описание
Форматно-обрезной станок модель F 45	
	<ul style="list-style-type: none"> ► Эл.механическая регулировка высоты и наклона (0 - 46°) основного пильного диска автоматическая корректировка высоты пропила при наклоне пильного агрегата, цифровая индикация угла и высоты пропила ► Экранный пульт управления с вводом данных через клавиатуру Хранение в памяти 20 программ ► Двухроликовая каретка с бесступенчатой блокировкой в любом положении ► Продольный упор Ширина раскroя 1000 мм, плита алюминиевая для удлинения рабочего стола, анодированная <ul style="list-style-type: none"> • ручная регулировка с тонкой подрегулировкой ► Поворотный поперечный упор для резов под прямым и непрямым углом <ul style="list-style-type: none"> • ручная регулировка, длина раскroя до 3500 мм, установка угла 0 - 49°, корректировка длины реза ручная регулировка угла 0-47° с автоматической корректировкой длины раскroя, выбор позиционирования на салазках ► Мощность привода/Число оборотов основной пилы Автоматический тормоз и индикация числа оборотов <ul style="list-style-type: none"> • 5,5 кВт (7,5 л.с.) с числом оборотов 3/4/5000 об/мин, ручная регулировка ► Унифицированное быстрозажимное крепление для основного пильного диска ► Высота пропила макс.200 мм, диаметр пильного диска макс.550 мм ► Плита для удлинения рабочего стола 840 мм, анодированный алюминий ► USB-порт для передачи данных (F 45 ELMO: для передачи данных и программ) ► Система диагностики станка и счётчик отработанных часов ► Алюминиевые детали имеют анодированное покрытие ► Прижимный башмак, шток-толкатель, толкатель каретки и возвратная рукоятка
M34012	<p>Длина двухроликовых кареток</p> <ul style="list-style-type: none"> • Длина каретки 3200 мм
M51020	<p>Мощность привода и число оборотов</p> <ul style="list-style-type: none"> ► 5,5 кВт (7,5 л.с.) • три числа оборотов, ручная установка, 3/4/5000 об/мин
M24000	<p>2-х осевой подрезной агрегат с</p> <p>Программируемый по высоте подрезной агрегат с быстрым утапливанием и выходом из рабочего стола Мощность привода 0,75 кВт (1 л.с.); 8200 об/мин Возможно только при наличии опции для последующей дооснастки (№ заказа M21000) (макс. диаметр основного пильного диска 500 мм без установленного подрезного диска)</p>
M44500	<p>Поворотный поперечный упор с корректировкой длины раскroя</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Ручная регулировка, длина раскroя до 3500 мм, диапазон установки углов 0 - 49° Корректировка длины при прямых и непрямых
M44042	<p>Продольный упор, плита для расширения рабочего стола из анодированного алюминия</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Ручная регулировка, считывание размеров на шкале, включает тонкую подрегулировку
M41005	<p>Плита для удлинения рабочего стола из анодированного алюминия</p> <ul style="list-style-type: none"> • 840 мм